

油漆类型	INERTA 50 是一款高光泽的双组份环氧面漆和清漆。
用途	作为耐化学性能的环氧油漆体系K17的面漆。
特殊性能	这款油漆具有耐化学品水溶液，耐石油，耐油酯，耐溶剂。能耐干热达150°C 该油漆能达到瑞典标准SSG 1026-TA的要求。

### 技术资料

混合比例	主 油 (A组分) : INERTA 50	3 份 (体积)	
	固化剂 (B组分) : INERTA 50 HARDENER	1份 (体积)	
施工寿命, +23°C	6 小时		
固含	色漆: 约48±2% 体积含量		
固体总重量	色漆: 约700克/升		
有机挥发物 (VOC)	色漆: 约480克/升		
推荐膜厚及理论涂布率	干膜 (um)	湿膜 (um)	理论涂布率 (米 <sup>2</sup> /升)
	色漆40	83	12.0
	色漆50	104	9.6
实际涂布率	如果油漆漆膜过厚, 很多性能将会改变, 建议膜厚最多为推荐膜厚的两倍。 这一数值取决于施工工艺, 工件表面状况以及喷逸 (喷涂涂料未喷射到待喷涂表面或误喷至邻近表面) 等因素		

干燥时间23°C / 50% RH (干膜 40 µm)  
 不沾尘干 (ISO 1517:1973) 1小时  
 指触干 (DIN 53150:1995) 6小时  
 完全干燥 7天  
 复涂时间 50% RH (干膜厚度 40 µm)

表面温度	对于暴露在空气中的物体 自复涂		对于浸没在水中的物体 自复涂	
	最小值	最大值*	最小值	最大值*
+10°C	24小时	3个月	36小时	7天
+23°C	12小时	3个月	12小时	7天

\*无需打磨情况下最大的复涂间隔

增加漆膜厚度或增加干燥环境的相对湿度通常会使得干燥速度减慢。

稀释剂	标准稀释剂: TEKNOSOLV 9506
光泽	全光
颜色	工业色卡中的标准颜色。Teknomix Tinting System中所包含的颜色。
安全标识	见物料安全数据表

---

## 施工指引

表面处理	<p>除去表面任何可能对表面处理及喷涂不利的污染物。也要通过使用适当的方法去除水溶性盐。不同材料处理方法如下：</p> <p><b>适合复涂的旧漆表面：</b>除去任何可能影响油漆使用的杂质（比如油脂和盐类）。表面必须清洁，干燥。对于旧漆如果已经超过最大复涂间隔，那么喷漆前应该打磨。油漆局部有破损的工件应该根据工件和修补漆的要求进行修补。</p> <p>应该选择合适的地方和时间进行表面处理，以防止在下一步工序前工件表面还是脏的或潮湿的。</p>
组成混合	<p>配制油漆时要考虑到施工寿命，主油和固化剂的比例要恰当，且充分搅拌，尤其是容器的底部。如果搅拌不充分或混合比例不当会导致固化不完善，使得漆膜性能下降。</p>
施工条件	<p>工件表面必须干燥。施工和干燥过程周围空气温度，工件表面温度和油漆温度应该在10℃以上，空气相对湿度也必须在80%以下。另外，工件的表面温度和油漆的温度必须在周围空气露点3度以上。</p>
施工	<p>使用前充分搅拌油漆。</p> <p>根据需要，用TEKNOSOLV 9506 稀释油漆。</p> <p>使用刷涂或无气喷涂工艺。用无气喷涂时的喷嘴口径为0.011 - 0.015"。</p>
附加说明	<p>保质期标注在标签上。密封包装，储存在阴凉的地方。</p> <p>更多关于表面处理资料请参考EN ISO 12944-4 和ISO 8501-2。</p>

---

本数据表所载信息是标准的，基于公司实验室检测和实际经验。Teknos承诺产品质量符合我司质量体系。但由于产品的使用通常都是在我们控制范围之外，Teknos不承担实际施工的责任。本产品只供专业使用，任何不当使用本产品后而导致的损失本公司概不承担任何责任，这要求使用人员必须在技术和工作安全方面对我司产品有足够了解。最新的数据资料，物料安全数据表和体系表请登录我们的主页[www.teknos.com](http://www.teknos.com)

---